

Edito

A la veille de l'ouverture du salon Pollutec 2016, Saint Dizier environnement se présente à nouveau comme une entreprise résolument tournée vers l'innovation et soucieuse d'offrir à ses clients des produits toujours plus performants et des technologies toujours plus efficaces.

L'entreprise a obtenu, et c'est une première sur le marché français, la marque NF sur une gamme complète de séparateurs à hydrocarbures pour des tailles nominales de 1,5 à 500. Vous pourrez découvrir, au travers de la vidéo de présentation, tous les avantages de cette certification ainsi que les spécificités de la gamme. Autre innovation, mise au point et brevetée par Saint Dizier environnement : ASPIBOU®. Cette technologie, dédiée aux décanteurs lamellaires, en optimise le suivi et l'exploitation, assurant ainsi un gain de temps et une maîtrise des coûts d'entretien.

Dans ce nouveau numéro, vous pourrez découvrir quelques unes des réalisations menées par Saint Dizier environnement au cours de l'année 2016. Des références variées qui illustrent la capacité de l'entreprise à toujours apporter à ses clients des solutions performantes et adaptées.



Pollutec est l'occasion pour nos équipes de rencontrer les clients actuels et à venir, de leur présenter nos savoir-faire et nos compétences et aussi de partager un moment convivial : nous espérons vous y retrouver nombreux !

Pierre CHATEL - Président

Innovation : L'année 2016 a été marquée pour Saint Dizier environnement par 2 innovations majeures

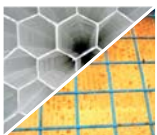
► Obtention de la marque NF

Saint Dizier environnement est ainsi le premier fabricant de séparateurs à hydrocarbures à obtenir la marque NF pour des tailles nominales de 1,5 à 500.

Les spécificités de la gamme



Durabilité
Appareil en acier revêtu



Performance
Coalescence sur nid d'abeille



Sécurité :
Rejet en classe 1. Etanchéité du dispositif d'obturation automatique



Voir la vidéo NF

Pourquoi choisir un produit certifié NF ?

- ✓ Conformité
- ✓ Contrôles et qualité
- ✓ Garantie et efficacité

► ASPIBOU® : Nouvelle technologie pour le suivi et l'exploitation dans les meilleures conditions des décanteurs lamellaires

Les avantages de l'innovation ASPIBOU®

Les colonnes ASPIBOU® de diamètre 200 mm permettent la double fonction suivante :

Mesure du niveau de boues aisée à l'aide d'un capteur de voile de boues mobile ou fixe.



Puits pour réaliser le curage et la vidange des boues sous la zone lamellaire (nids d'abeilles) directement à partir de la tuyauterie de l'hydrocureuse.



Page 1

Edito
Obtention de la marque NF
L'innovation ASPIBOU®

Page 2

AFM Bassens (33)
Traitement des eaux de ruissellement chez le spécialiste de la gestion du déchet
Aéroport d'Ajaccio
Quand un décanteur traverse la Méditerranée

Page 3

Buffer Fret du Port de Calais (62)
Une unité de traitement sur mesure aux nombreuses fonctionnalités !
Poste roulier n°2
Montoir de Bretagne

Page 4

Nouvelle vidéo
Nouveau catalogue
Salon à venir
Carte commerciale

AFM Bassens (33)

Traitement des eaux de ruissellement chez le spécialiste de la gestion du déchet

En 2015, la création d'un nouveau centre de collecte, de tri, de recyclage et de valorisation des métaux ferreux et non ferreux pour la société AFM Recyclage Groupe Derichebourg Environnement, a nécessité l'intégration des problématiques de traitement de l'air, du bruit et de l'eau. C'est la gestion et la mise en conformité sur ce dernier paramètre qui ont été confiées à Saint Dizier environnement.

► Les contraintes du site

Le nouveau site d'AFM, situé sur les bords de la Garonne, couvre une surface de 70 000 m². Une telle étendue génère par conséquent des volumes importants d'eaux pluviales. Ces eaux sont par ailleurs polluées au contact des différents déchets traités sur la zone. On retrouve parmi les polluants les paramètres suivants : matières organiques, métaux lourds, matières en suspension...

Le centre de Bassens fait partie des sites classés ICPE, et est ainsi soumis à une réglementation exigeante sur la qualité des rejets.

Saint Dizier environnement possède plusieurs références sur d'autres sites du Groupe Derichebourg, et s'est donc appuyée sur ce savoir-faire pour concevoir cette installation. Les suivis réguliers de nos installations nous permettent de disposer d'un retour d'expérience riche. C'est pour cette raison que nous avons été retenus pour travailler en concertation avec Derichebourg Environnement sur la problématique « eau » de ce nouveau centre.



Vue d'ensemble de la filière de traitement

► Une filière de traitement complète, conçue sur la base de nos références et notre savoir-faire !

Les volumes engendrés par la surface importante du site ont tout d'abord nécessité la création d'un bassin de rétention, qui autorise un traitement en aval à un débit réduit à 10 l/s. Un poste de relevage équipé d'un dégrilleur automatique assure un 1^{er} prétraitement. Ce poste alimente ensuite une bache d'homogénéisation-refoulement, puis une unité de traitement physico-chimique. En parallèle, deux cuves de stockage permettent l'épaississement des boues produites. Enfin, une dernière bache tampon est mise à disposition du client pour des besoins ultérieurs de réutilisation des eaux traitées, ou un traitement complémentaire.

L'ensemble est piloté de manière automatique par une armoire de commande située dans le local technique en béton armé.

Les différents ouvrages, en acier revêtu et en composite, ont été réalisés dans nos usines de Gondcourt et Bernis.



Stockage des boues et local technique

Aéroport d'Ajaccio

Quand un décanteur traverse la Méditerranée

Multimodale, c'est le terme qui pourrait s'appliquer à cette filière de traitement des eaux ! En effet, c'est par bateau qu'elle a été acheminée vers son site de destination, ... un aéroport ! Retour sur son parcours.

► Mise en conformité

Suite à un appel d'offre lancé par la Collectivité Territoriale de Corse, notre savoir-faire a été retenu pour réaliser l'installation de traitement des eaux pluviales de plusieurs parkings pour avions. Il s'agit pour Saint Dizier environnement d'une nouvelle référence dans le domaine aéroportuaire, après bien d'autres sites en France et à l'Export.



Fouilles et dalles d'ancrage des ouvrages

► Filière envisagée

La filière de traitement est ici constituée d'un déversoir d'orage en polyester, suivi d'un décanteur lamellaire en acier revêtu. Ce dernier fonctionne selon le principe de la décantation lamellaire à contre-courant sur des nids d'abeilles. Au regard de l'implantation, nous avons dimensionné l'ouvrage avec des renforts sur mesure définis par modélisation pour résister aux pressions extérieures. L'ensemble est par ailleurs fixé à une dalle de pose par des sangles.

Le site présente des risques de courant vagabonds dans le sol. Par conséquent, l'ouvrage en acier dispose d'une protection cathodique par courant imposé. L'avantage de cette technologie est qu'elle permet d'éviter la mise en œuvre de plusieurs dizaines d'anodes sacrificielles. Seules 2 anodes sont reliées à la cuve. Un courant est transmis vers ces anodes directement depuis l'alimentation électrique générale. En fonction du besoin, les anodes délivrent alors un courant adapté. Un boîtier de contrôle permet de vérifier l'état de protection de l'ouvrage en acier.



Pose du décanteur lamellaire

Buffer Fret du Port Boulogne Calais (62)

Une unité de traitement sur mesure aux nombreuses fonctionnalités !

Afin d'améliorer la fluidité du trafic des poids lourds en partance pour l'Angleterre, une nouvelle infrastructure a été réalisée sur le port de Calais au cours du premier semestre 2016, permettant le stockage des camions sur une zone de transit. Celle-ci est dimensionnée pour accueillir plusieurs centaines de camions simultanément.

► Un projet aux nombreuses références !

La création de cette surface imperméabilisée, supérieure à 5 hectares, entraîne de fait le ruissellement des eaux pluviales et la nécessité de mettre en place une installation de traitement des eaux de ruissellement.

Une nouvelle unité de traitement a ainsi été posée fin juin 2016, la 5^{ème} mise en œuvre par Saint Dizier environnement sur le port de Calais.



Unité de traitement des eaux pluviales

► Une conception sur mesure et automatisée !

L'unité de traitement, réalisée en acier revêtu, mesure 4 m de diamètre et 14 m de long. Elle fonctionne par décantation lamellaire à contre-courant sur des lames en aluminium. Conçue pour gérer et traiter l'intégralité des événements pluvieux, cette station de traitement comprend les étapes suivantes : dégrillage automatique, décantation lamellaire à contre-courant sur lames en aluminium, reprise des eaux décantées et déshuilées, gestion automatisée des boues.

Deux bâtiments techniques ont également été apposés sur l'ouvrage : un 1^{er} couvre le dégrilleur automatique et la cabine de prélèvement d'échantillons, un 2nd abrite l'armoire de commande, l'onduleur et les équipements électromécaniques.

Une attention particulière a été apportée à la durabilité des matériaux pour résister à l'environnement agressif (eau de mer). Au niveau du sol, un caillebotis composite couvre la totalité de la surface pour une exploitation aisée.

L'ensemble est piloté à distance par télésurveillance par le service d'exploitation du port.



Local technique du dégrilleur automatique

Poste roulier n°2 Montoir de Bretagne

En août 2015, Saint Dizier environnement a mené un projet de gestion et de traitement des eaux pluviales pour le port de Montoir de Bretagne (44). Au pied du pont de Saint-Nazaire, les travaux du poste roulier n°2 sont lancés, avec la construction d'un nouveau terminal qui pourra accueillir des navires de 200 mètres de long transportant des voitures ou des semi-remorques. À terme, 20 000 remorques et 100 000 véhicules emprunteront l'installation chaque année. Les travaux du terminal roulier représentent un investissement de 15 millions d'euros. L'entreprise Charrier T.P. a été adjudicataire de ce marché, et Saint Dizier environnement a réalisé la fourniture des ouvrages en qualité de sous-traitant.

► Particularité et choix des ouvrages

Afin de traiter les quatre sous-bassins versants de ce projet de surface unitaire 4,15 ha, quatre ouvrages identiques ont été retenus. Il s'agit de décanteurs dépollueurs de type UTEP® (Unité de Traitement des Eaux Pluviales). La particularité de ces décanteurs dépollueurs réside dans la décantation à contre-courant sur nid d'abeille. Cette technique est particulièrement adaptée au projet, car axée sur la décantation. Elle piège notamment les MES, vecteurs de la pollution des eaux pluviales ; les polluants de type DCO, métaux lourds, hydrocarbures, HAP's étant fixés sur les plus fines MES.

Chaque ouvrage accepte un débit d'eaux pluviales de 3 586 m³/h et traite un débit de 720 m³/h en conformité avec le cahier des charges, soit un ratio de 48 l/s par hectare.



Décanteur dépollueur UTEP®LI 720 m³/h

► Caractéristiques des ouvrages

En outre sur le projet du port de Montoir, les décanteurs dépollueurs UTEP® sont caractérisés par un déversoir d'orage sec à débit régulé, équipé d'un régulateur de débit à flotteur en acier inoxydable pour s'assurer du respect du débit nominal de 200 l/s. Cette conception innovante a fait l'objet d'une protection industrielle par Saint Dizier environnement.

L'ouvrage comprend ainsi une chambre de dessablage et de rétention des éléments grossiers et des déchets flottants, équipée d'un dégrilleur à barreaux, de capacité 2m³/ha imperméabilisé. Puis intervient une décantation à contre-courant sur des nids d'abeilles en polypropylène ; la circulation des matières en suspension et des eaux y sont opposées. Les goulottes de reprise des eaux décantées sont situées au-dessus des structures nids d'abeille et garantissent une parfaite répartition du flux hydraulique.

La chambre de stockage des boues, caractérisée par une grande hauteur sous les structures nids d'abeilles, permet une rétention efficace et durable des boues avec une capacité de 3m³/ha imperméabilisé. Des colonnes d'extraction des boues sont placées dans la chambre afin de faciliter les opérations de curage et de vidange lors des opérations d'entretien. Enfin, un dernier compartiment est dédié à la rétention des liquides légers.

► Site internet : nouvelle vidéo O2Fix®

Vidéo O2FIX : Début 2016, nous lançons une nouvelle gamme de microstations d'épuration biologique, à lit fluidisé, avec les modèles :

- O2FIX®21-50 en polyéthylène
- O2FIX®51-250 en résine polyester

Avec le flash-code ci-contre, visualiser la conception innovante et performante de la station O2FIX® avec ses spécificités.



► Salon

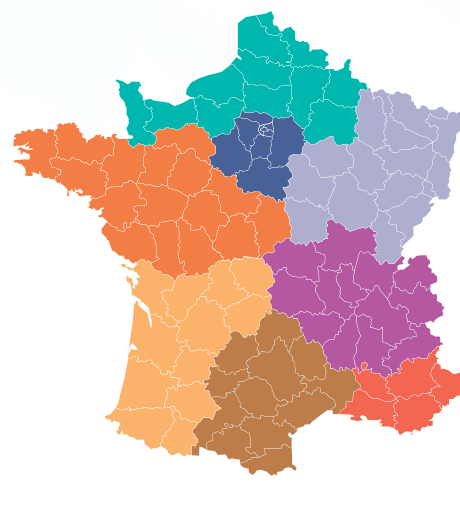
Afin d'aller à la rencontre de ses clients et de leur présenter son savoir-faire, Saint Dizier environnement sera présent au

Carrefour de l'Eau à Rennes
les 25 et 26 janvier 2017



► Carte commerciale

Saint Dizier environnement a fait **évoluer son équipe commerciale**. **De nouveaux secteurs ont été ajoutés** et une équipe commerciale spécifique est dédiée à chacun des secteurs afin d'être **au plus près des besoins des clients**.



NORD : 03.28.55.25.12 nord@sdenv.fr	Centre Ouest : 04.66.74.19.10 centrouest@sdenv.fr
EST : 03.28.55.25.12 est@sdenv.fr	Rhône Alpes : 04.66.74.19.14 rhonealpes@sdenv.fr
Ile de France : 03.28.55.35.86 idf@sdenv.fr	PACA Corse : 04.66.74.19.14 pacacorse@sdenv.fr
OUEST : 03.28.55.35.86 ouest@sdenv.fr	Sud Ouest : 04.66.74.19.10 sudouest@sdenv.fr
Siège : 03.28.55.25.10 siege@sdenv.fr	Export : 01.46.04.77.98 export@sdenv.fr

► Catalogue



Nouveau

Dès 2017, découvrez notre **nouveau catalogue de Produits et Solutions**

En complément des gammes **prétraitement graisses** et **prétraitement hydrocarbures** existantes, le nouveau catalogue présentera les gammes :

- **Traitement des eaux pluviales**
- **Hydraulique**
- **Assainissement**
- **Stockage**

Retrouvez-nous sur Facebook

www.saintdizierenvironnement.eu

Crédit photos : © Saint Dizier environnement